

Datenblatt

Ölbrennerdüsen HFD/HD und SFD/SD

Anwendungsbereich

Die Öldüsen der Typen HFD/HD und SFD/SD sind für den Einsatz in Druckzerstäuberbrennern für Haushalt und Gewerbe konstruiert, für die Verwendung von Leicht- und Schwerölen. Die Stahldüsen sind erhältlich mit hohlem oder vollem Sprühmuster, in 3 verschiedenen Sprühwinkeln und mit Durchsätzen von 0,30 bis 2,50 US gal/h. Die Typen HFD und SFD haben zwei Sinterbronze-

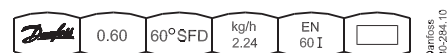
filter, wogegen die Typen HD und SD nur ein Sinterbronzefilter oder ein Monelfilter haben.

Eigenschaften:

- Leicht- und Schweröle
- N Düsen von 1,50 bis 6,55 kg/h
- 100% geprüft auf Durchsatz und Sprüheigenschaften

Kennzeichnung

Die Düsen sind mit den folgenden Markierungen versehen (Beispiel):



Danfoss 30-2728-10

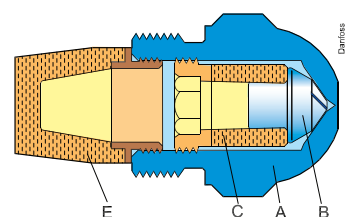
Auf die Fläche gestanz:

0.60	Referenz Durchsatz (USgal/h)
60° SFD	Sprühwinkel und -muster S=Solid/Voll, H=Hollow/Hohl F=Doppelfilter
2.24	Durchsatz gemäß EN Norm (kg/h)
EN 60 I	Sprühwinkel & Winkelindex (gemäß EN 293) / EN 299
EN Spezifikationspunkt	1000 kPa (10 bar), 3,4 mm ² /s (cSt), 840 kg/m ³
	Interner Seriencode
Referenz Spezifikationspunkt	700 kPa (7 bar), 2,7 cSt., 820 kg/m ³

Design

Typen HFD und SFD mit doppeltem Sinterfilter

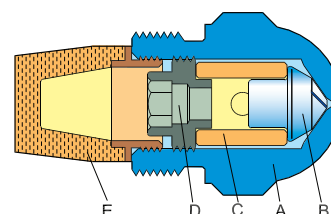
- A: Düsengehäuse
- B: Düsenkegel
- C: Inneres Filter (Sekundär)
- E: Externes Filter (Primär)



Danfoss 30-2728-10

Typen HD und SD mit einfachem Filter (Beispiel mit externem Sinterfilter)

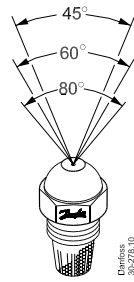
- A: Düsengehäuse
- B: Düsenkegel
- C: Abstandhalter
- D: Bodenschraube
- E: Filter



Danfoss 30-2728-10

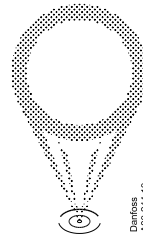
**Sprühwinkel/
Sprühmuster**

Sprühwinkel



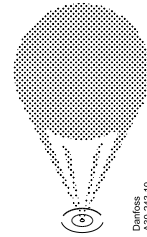
Sprühmuster

HFD, HD



Hohl

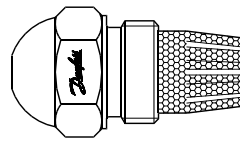
SFD, SD



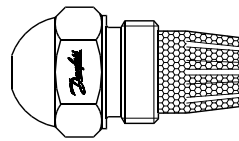
Solid/Voll

Technische Daten

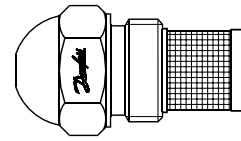
Filter



Durchsatz 0,30 – 1,00 USgal/h
30-40 µm Sinterbronze (Primär
und Sekundär)



Durchsatz 1,10 - 1,50 USgal/h
30-40 µm Sinterbronze



Durchsatz 1,65 – 2,50 USgal/h
120 µm Monelgewebe

Anzugsmoment

Das empfohlene Anzugsmoment beträgt25 bis 30 Nm (2.5 bis 3,0 kpm)

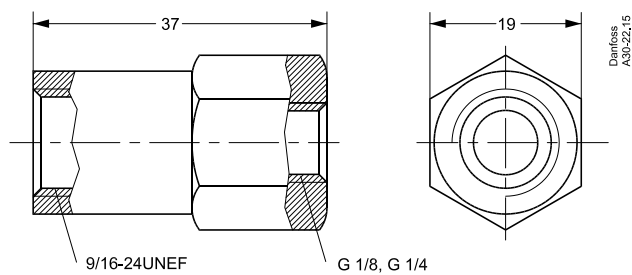
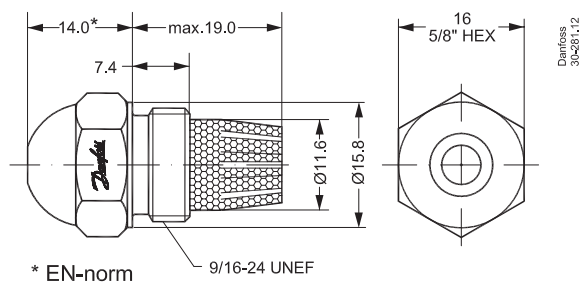
Das max. Anzugsmoment beträgt 35 Nm (3,5 kpm)

Programm

Referenz Durchsatz USgal/h	Sprühwinkel / Sprühmuster						Spezifizierter Durchsatz kg/h
	45°	60°	80°	45°	60°	80°	
0,30		SFD		SFD		SFD	1,12
0,35		SFD		SFD		SFD	1,31
0,40	HFD	SFD	HFD	SFD	HFD	SFD	1,50*
0,45	HFD	SFD	HFD	SFD	HFD	SFD	1,68*
0,50	HFD	SFD	HFD	SFD	HFD	SFD	1,87*
0,55	HFD	SFD	HFD	SFD	HFD	SFD	2,06*
0,60	HFD	SFD	HFD	SFD	HFD	SFD	2,24*
0,65	HFD	SFD	HFD	SFD	HFD	SFD	2,43*
0,75	HFD	SFD	HFD	SFD	HFD	SFD	2,81*
0,85	HFD	SFD	HFD	SFD	HFD	SFD	3,18*
1,00	HFD	SFD	HFD	SFD	HFD	SFD	3,74*
1,10	HD	SD	HD	SD	HD	SD	4,12*
1,25	HD	SD	HD	SD	HD	SD	4,68*
1,35	HD	SD	HD	SD	HD	SD	5,05*
1,50	HD	SD	HD	SD	HD	SD	5,61*
1,65	HD	SD	HD	SD	HD	SD	6,17*
1,75	HD	SD	HD	SD	HD	SD	6,55*
2,00	HD	SD	HD	SD	HD	SD	7,48
2,25	HD	SD	HD	SD	HD	SD	8,42
2,50	HD	SD	HD	SD	HD	SD	9,35

* EN Düsen

Abmessungen



Düsenhalter

www.brenner.danfoss.de

Die in Katalogen, Prospekten und anderen schriftlichen Unterlagen, wie z.B. Zeichnungen und Vorschlägen enthaltenen Angaben und technischen Daten sind vom Käufer vor Übernahme und Anwendung zu prüfen. Der Käufer kann aus diesen Unterlagen und zusätzlichen Diensten keinerlei Ansprüche gegenüber Danfoss oder Danfoss Mitarbeitern ableiten, es sei denn, dass diese vorsätzlich oder grob fahrlässig gehandelt haben. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntmachung im Rahmen des Angemessenen und Zumutbaren Änderungen an ihren Produkten – auch an bereits in Auftrag genommenen – vorzunehmen. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.
